Stationärer Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft bis 420 bar

Anlagentypen:

MV260/420 | MV320/420 | V450/420 | V560/420

Fertigungsstand: F01

VERTICUS 420 bar in Super Silent Ausführung

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300 / PN420
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar / 420 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 340 bar / 400 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen / Super Silent
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h
Lackierung	RAL 7024, RAL 9006, CYAN (Front) / RAL 9006 (Seite)

Stand: 02.05.2016

(MINI-)VERTICUS 420 bar

Kompressoranlage	MV260/420	MV320/420	V450/420	V560/420
Liefermenge [1]	260 l/min	320 l/min	450 l/min	560 l/min
Filtersystem	P61/420	P61/420	P61/420	P61/420
Schalldruckpegel [2] (Super Silent Ausführung)	67 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)	73 dB(A)
Gewicht (Super Silent) [3]	399 kg	406 kg	472 kg	472 kg
Gewicht (offene Ausführung) [3]	349 kg	356 kg	408 kg	408 kg
Abmessungen (LxBxH) Super Silent [3]	1352 x 790 x 1375 mm[4]		1537 x 790 x 1525 mm[4]	
Abmessungen (LxBxH) offen [3]	1195 x 790 x 1375 mm		1195 x 790 x 1525 mm	

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei + 20°C Umgebungstemperatur.
2 Nach ISO 3744
3 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.
4 Breite ohne abnehmbare Türen, Breite inkl. Türen: 802 mm.

Kompressorrahmen, Gehäuse und tragende Teile aus Metall (grundiert und Lackiert); vordere Frontverkleidung und Steuerungsdeckel aus massivem Kunststoff (lackiert). Steuerungskasten an der linken Anlagenseite unten angeordnet. Ergonomischer Zugang durch Ausklappen möglich.

Antrieb: E-Motor	MV260/420	MV320/420	V450/420	V560/420
Motor	Drehstrom			
Leistung	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	15 kW
Betriebsspannung / Frequenz [1]	400 V, 50 Hz			
Drehzahl	2.850 1/min	2.850 1/min	2.850 1/min	2.850 1/min
Schutzklasse	IP55 (TEFC)			

1 Andere Spannung / Frequenz auf Wunsch gegen Aufpreis.

Stand: 02.05.2016

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

Kompressorblock mit folgender Ausstattung

- Ölpumpe für Druckölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt aus rostfreiem Stahl
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach jeder Verdichterstufe (außer 1. Stufe)
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	**IK12.14**	**IK15.11**	**IK18.1**
Liefermenge [1]	260 l/min 320 l/min	450 l/min	560 l/min
Drehzahl	1.185 U/min 1.450 U/min	1.320 U/min	1.490 U/min
Anzahl der Stufen	4	4	5
Anzahl der Zylinder	3	4	4
Zylinderbohrung 1. Stufe	105 mm	110 mm	120 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	88 mm	60 mm	85/60 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	28 mm	32 mm	32 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	12 mm	12 mm	18 mm
Zylinderbohrung 5. Stufe	-	-	10 mm
Kolbenhub	40 mm	50 mm	50 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad)	links	links	links
Antriebsart	Keilriemen	Keilriemen	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	3,4 - 4,2 bar	2,0 - 2,3 bar	2,9 - 4,5 bar
Zwischendruck 2.Stufe	14 - 18 bar	16 - 17 bar	13 - 15 bar
Zwischendruck 3.Stufe	53 - 82 bar	71 - 96 bar	42 - 48 bar
Zwischendruck 4.Stufe	-	-	121 - 168 bar
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l	6,0 l	6,0 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1.0 bar_a	1.0 bar_a	1,0 bar_a

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

Stand: 02.05.2016

Filtersystem P41/350 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für MINI-VERTICUS)

LIEFERUMFANG:

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel

Filtersystem P41/350 (Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014:

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H_2O	25 mg/m³	≤ 10 mg/m³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone [1]
CO_2	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft [2]
Öl	0,5 mg/m³	≤ 0,1 mg/m³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Bei einer Überschreitung des maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Gehalts an CO_2 in der Ansaugluft wird der Einsatz eines BAUER-AEROGUARD Systems **dringend empfohlen!**

Filtersystem	P41/420
Betriebsdruck (Standard)	PN200/PN300/PN420
Betriebsdruck max. (Einstellung Sicherheitsventil)	420 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8“ (Kondensatablass G ¼“)
Filterinhalt	2,1 l
DGRL2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar)[1]	1.595 m³

1 Bei Verwendung der BAUER P41/420 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 8 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

Stand: 02.05.2016

Filtersystem - P61/420 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für VERTICUS)

LIEFERUMFANG:

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel

Filtersystem P61 (Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 (siehe oben)

Filtersystem	**P61/420**
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300 / PN 420
Betriebsdruck max. (Einstellung Sicherheitsventil)	420 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8“ (Kondensatablass G ¼“)
Filterinhalt	2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar)[1]	2.475 m³

1 Bei Verwendung der BAUER P61 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 10 %.

Stand: 02.05.2016

Elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen des Kompressors intelligent steuert und sicher überwacht. Benutzerfreundliche Navigation und übersichtliche Darstellungen der wichtigsten Kompressorparametern auf dem Display.

B-CONTROL MICRO Display

Kompressorsteuerung	B-CONTROL-MICRO
Umgebungstemperatur:	-10°C bis + 60°C (5-90% Luftfeuchtigkeit; nicht kondensierend)
Versorgungsspannung	24 V DC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65
Beschaffenheit Display	3,5“ Farbdisplay mit Anzeige in Klartext

FEATURES

- Anzeige des aktuellem Betriebsdruck, Betriebsstunden und der Betriebsart
- Anzeige der benötigten Restfüllzeit für die Atemluftluftzylinder
- Halb- und Vollautomatik auswählbar
- Standard SI-Einheiten wählbar für Druck und Temperatur
- Benutzerfreundliche Navigation und Darstellung (User Interface)
- Anzeige von Service- und Wartungsintervallen sowie Wartungsinformationen
- Passwortschutz für verschiedene Menüebenen
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Einfacher Software-Update mittels SD-Karte
- Zyklenzähler & Betriebsstundenzähler
  - Sicherheit: Information wenn Druckbehälter zu tauschen sind
- Sprachauswahl (Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch (traditionell und vereinfacht), Dänisch, Finnisch, Flämisch, Italienisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Tschechisch, Türkisch und weitere)

ÜBERWACHUNG / STEUERUNG VON

- Öldrucküberwachung
  - Schutz vor falscher Drehrichtung
- Überwachung des Kondensatstands
  - Kompressorabschaltung bei Erreichen des maximalen Levels
- B-SECURUS Überwachung (via CAN-Bus), optional
  - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei gesättigter Filterpatrone
- Temperaturüberwachung
  - Sicherheit: Überwachung Temperatur (letzte Stufe)
- Motor Überstrom (indirekt durch PTC)
- Öllevelüberwachung (optional)

Stand: 02.05.2016

SCHNITTSTELLEN

- CAN-Bus (interne Verwendung)
- Fern Start/Stopp (dry contact)
- Externer Not-Aus-Schalter
- Sammelstörmeldung (dry contact)
- Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL , externes Display, externes Bedienfeld, Gasmess-Systeme, 60 Liter Kondensatsammelbehälter
- Ethernetanschluss zur Kommunikation mit der B-APP

› Kondensatautomatik B-DRAIN

Durch die Kondensatautomatik wird das während der Verdichtung anfallende Kondensat (Wasser-Öl-Gemisch) automatisch aus den Zwischen- und aus dem Endabscheider abgelassen und in einem im Kompressor integrierten Kondensatbehälter gesammelt. Die neu entwickelte und patentierte Kondensatautomatik B-DRAIN sorgt an den Abscheidern des Kompressors durch einzeln angesteuerte Magnetventile für eine zuverlässige, automatische Kondensatableitung.

B-DRAIN

Kondensatautomatik B-DRAIN	
Steuerspannung	24 V DC
Magnetventil	stromlos offen (NO)
Kondensatbehälter	ca. 14 l

Stand: 02.05.2016

OPTIONEN:

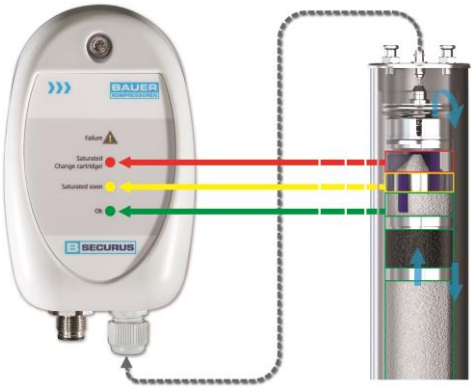
› SUPER SILENT-Verkleidung

VERTICUS mit Super Silent-Verkleidung

Ein Kompressor in Super Silent-Ausführung verfügt über eine komplett geräuschgedämmte Verkleidung und optimierte Kühlluftzuführung. Eine Super Silent-Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wenn Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen, z.B. in Arbeitsumgebung.

- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Einfach herausnehmbare Teile der Verkleidung ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Schalldruckpegels auf ca.:
  - 67 -73 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744) je nach Anlagentyp
- Farbausführung: Grundrahmen RAL 9006, Verkleidung RAL 9006 und RAL7024, CYAN
- Die Super Silent Verkleidung kann nachgerüstet werden.

› B-SECURUS Filterpatronenüberwachung



B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Das B-SECURUS System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig direkt auf dem Display der B-CONTROL MICRO an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Anlage automatisch ab.

Folgende Meldungen werden in der B-CONTROL Steuerung angezeigt:

- Grünes Segment: Filterpatrone in Ordnung
- Gelbes Segment: Patrone kurz vor Sättigung
- Rotes Segment: Patrone gesättigt oder Kabel-bzw. Kontaktfehler vorhanden. Kompressor wird abgeschaltet

Filterpatronenüberwachung	B-SECURUS
Versorgungsspannung	24 V DC
Leistungsaufnahme	3 VA
Kontakt-Schaltleistung	6 A/250 V
Schutzart	IP 65

Stand: 02.05.2016

Integriertes B-DETECTION PLUS i Gasmesssystem

Das neue, vollintegrierte Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft. Über das Display der Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO können Sie jederzeit die Einhaltung der Grenzwerte der Atemluftnorm DIN EN 12021:20141 nachvollziehen. Bei einer Grenzwertüberschreitung schlägt die Steuerung mittels optischer Warnmeldung auf dem Display Alarm und schaltet die Anlage aus, bevor schadstoffbelastete Luft in die Flaschen gelangen kann.
Ein automatisches Spülventil (optional) sorgt dafür, dass bei kurzfristigen Grenzwertüberschreitungen die verunreinigte Luft ins Freie geleitet wird, ohne dass der Betrieb der Anlage unterbrochen wird.

Messbare Gase: CO, O_2, CO_2, absolute Feuchte (optional), VOCs (optional)

VERTICUS mit integriertem B-DETECTION PLUS i

Filtersystem - P61/420 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für MINI-VERTICUS)

LIEFERUMFANG:

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel

Filtersystem P61 (Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014
(siehe Filtersystem im Standardlieferumfang)

Filtersystem	P61/420
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300 / PN 420
Betriebsdruck max. (Einstellung Sicherheitsventil)	420 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8“ (Kondensatablass G ¼“)
Filterinhalt	2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar)[1]	2.475 m³

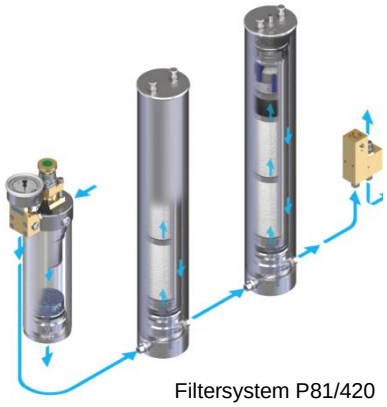
1 Bei Verwendung der BAUER P61 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 10 %.

Stand: 02.05.2016

Filtersystem P81 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider (für VERTICUS)

LIEFERUMFANG:

- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Zwei Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil



Filtersystem P81/420

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

(siehe Filtersystem im Standardlieferumfang)

Filtersystem	**P81/420**
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300 / PN 420
Betriebsdruck max. (PS)	420 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8“ (Kondensatablass G ¼“)
Filterinhalt	2 x 2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar)[1]	5.325 m³

1 Bei Verwendung der BAUER P81 Filterpatronen ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patronen mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 1,5 %.

B- APP

Fernbedienung und Überwachung von allen Kompressoren mit neuer B-CONTROL MICRO, zudem bietet die BAUER APP weitere Features wie produktspezifische News, Videos, eine integrierte Händlersuche und Berechnungstools.

Die BAUER APP kann kostenlos im App Store (iOS) und über GooglePlay (Android) heruntergeladen werden.

Voraussetzung für die Nutzung der Remote-Funktion ist, dass die B-CONTROL MICRO mit gültiger IP-Adresse im gleichen lokalen Netzwerk (LAN/WLAN) wie das Smartphone eingebunden ist.

Die Einbindung der B-CONTROL MICRO in das lokale Netzwerk (Homerouter, DSL-Router, Firmennetzwerk) erfolgt wahlweise über Netzwerkkabel oder mit optionalem LAN-WLAN-Gateway über Wireless LAN.

Alternativ, wenn kein lokales Netzwerk zur Einbindung der Steuerung vorhanden ist, kann mit einem optionalen LAN-WLAN Gateway auch ein eigenes lokales WLAN-Netzwerk von der B-CONTROL MICRO aufgebaut werden. In dieses kann sich dann das Smartphone einbuchen, um die Remote Funktion der BAUER APP nutzen zu können.

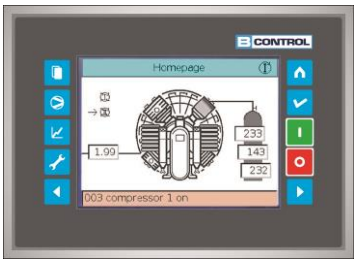
Steuerung des MINI-VERTICUS mit der B- APP

Stand: 02.05.2019

Partikelfilter

In Verbindung mit dem Aufbereitungssystem P41, P61 und P81 wird optional ein integrierter Partikelfilter zum wirksamen Schutz gegen Feinstaub und anderen Feststoffpartikeln angeboten. Dieser ermöglicht die sichere Entfernung von Partikeln nach ISO 8573 Klasse 2.

KOMPRESSORSTEUERUNG B-CONTROL II



B-CONTROL II Display

Die BAUER B-CONTROL II ist die erweiterte Version der Basis-Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO mit Touch-Screen-Display:

- Vollautomatischer Betrieb entsprechend kundenspezifischer Parameter
- Überwachung aller relevanten Betriebsdaten
- Abschaltung bei Abweichung von definierten Betriebsparametern
- Anzeige der Betriebsdaten, Wartungsinformationen, Fehlermeldungen und Trend
- Verwendbar als Master-Steuerung

© BAUER KOMPRESSOREN GmbH | bauer-kompressoren.de

Kompressorsteuerung	B-CONTROL II
Motoransteuerung	Stern-Dreieck-Schaltung
Leistung	7,5 kW
Steuerspannung	24 V DC
Varianten	Halbautomatik
Bedienelemente	5,7'' TFT-Color-Display 240 x 320 Pixel; Touchscreen plus 10 Funktionstasten, Klartextanzeige
Standardausstattung	▪ 5,7“ TFT Farb-Touchscreen-display mit Anzeige in Klartext ▪ Vollautomatische Überwachung relevanter Paramater, Abschaltung des Kompressors bei Werten außerhalb des zulässigen Bereichs ▪ Sprachauswahl möglich ▪ Öldrucküberwachung u.a. zum Schutz vor falscher Drehrichtung ▪ Anzeige von Wartungsinformationen im Display ▪ Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie ▪ Passwortschutz für verschiedene Menüebenen ▪ Grundlastwechsel- und Verbundbetrieb für bis zu 4 Kompressoren im Verbund ▪ Integrierter Datenlogger ▪ Zyklenzähler zur Erfassung der Lastwechsel des Endabscheiders ▪ Interface: USB 2.0, Ethernet 10/100, CAN-Bus layer 2, Modbus RTU RS485, Profibus DP slave (optional) ▪ Fern Ein/Aus (potentialfrei) ▪ Sammelstörmeldung (potentialfrei) ▪ Einfaches Softwareupdate via CF-Karte oder USB ▪ Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL, externes Display, externes Bedienfeld, Füllstand Gas-Ballon, Gasmess-Systeme

OPTIONEN

- Überwachung Zwischendrücke aller Verdichterstufen (mittels Drucksensor, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei überschreiten des zulässigen Zwischendrucks)
- Überwachung Temperatur aller Verdichterstufen (mittels Pt1000, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei über-/unterschreiten der zulässigen Temperaturen)
- Ölstandsüberwachung zum sicheren Abschalten der Kompressoranlage bei niedrigem Ölstand.

Stand: 02.05.2016

Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe

Zwischenabscheider

Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.

Zwischendruckmanometersatz

Zwischendruckmanometer

Die Zwischendruckmanometer zeigen den Betriebsdruck der einzelnen Verdichterstufen an. Durch diese Druckinformation lässt sich die Dichtheit der jeweiligen Stufenventile (Einlass und Auslass) überprüfen, sodass eine mögliche Fehlerquelle schnell erkannt werden kann. Die Zwischendruckmanometer sind im Kompressorgehäuse montiert.

Kondensatsammelsystem 60 l

60 l Kondensatsammelsystem

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Abluftreinigung über Aktivkohlefilter mit Schalldämpfung
- Füllstandanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung (optional mit Signal für B-CONTROL)
- Ablasshahn für Kondensat, Anschlussgewinde G ½“
- Abmessungen: ∅ 400 mm x 1.000 mm, Gewicht ca. 15 kg

Abluftschacht

Einfacher Abluftschacht

- Abluftschacht für Kühlluftaustritt nach oben mit Anschlussmöglichkeit für einen Abluftkanal
- Montage am Kompressorgehäuse

Achtung: Montage nur in Zusammenhang mit Super Silent Gehäuse möglich!

Stand: 02.05.2016

Abluftschacht mit Lüftungsklappen

Ein Abluftschacht mit Lüftungsklappen dient bei der Installation des Kompressors in einem Container oder Kompressorraum, zum Regulieren der Umgebungstemperatur. Bei niedriger Umgebungstemperatur (z.B. < +5 °C) heizt die erwärmte Kühlluft den Raum auf, bei Erreichen von hohen Umgebungstemperaturen wird die erwärmte Kühlluft ins Freie geleitet.

Abluftschacht mit Lüftungsklappen montiert an einem VERTICUS

LIEFERUMFANG

- Abluftschacht mit Segeltuchstutzen (Abluftkanal ist bauseitig vorzusehen)
- Jalousieklappen für Umluftregelung
- Stellmotor für Jalousieklappen
- Elektronische Zweipunktregelung mit Temperaturfühler (eingebaut im Kompressor-Ansaugschacht, Solleinstellung : +18 ± 4 °C)
- Montage am Kompressorgehäuse inkl. elektrischer Installation

Wichtig ! - Bei Überschreiten des Druckwiderstandes von 5 mmWS = 0,5 mbar
(z.B. bei langem Abluftkanal) ist bauseitig ein zusätzlicher Abluftventilator vorzusehen.
Die Montage des Systems kann wahlweise nach oben oder hinten an der Abluftöffnung des Kompressorgehäuses erfolgen (bitte im Auftragsfall unbedingt angeben!).

Anschluss für externe Ansaugeinrichtung

Beim Füllen von Atemluftzylindern ist die Qualität der verdichteten Luft abhängig von der Qualität der angesaugten Umgebungsluft. Insbesondere dann, wenn im Aufstellungsraum des Kompressors Abgase (CO) und Abluft von anderen Anlagen auftreten können, muss reine Frischluft von außen angesaugt werden. Für diesen Fall wird ein Anschluss für eine externe Ansaugleitung vorgesehen.

Verlängerter Grundrahmen

Auf dem verlängerten Grundrahmen werden der Kompressor und bis zu 2 Speicherflaschen mit einem geometrischen Volumen von je 50 bzw. 80 Liter zum schlüsselfertigen System aufgebaut.

Verlängerter Grundrahmen	
Gewicht[1]	33 kg
Abmessungen (L x B x H)[1]	1920 x 790 x 1530 mm

1 Ohne Speicherflaschen

Stand: 02.05.2016

Hochdruck-Speichersysteme

B50 B100

Modular erweiterbares Hochdruck-Speichersystem zur Speicherung von Luft bzw. Gasen. Die Speicher können entweder entweder separat aufgestellt werden oder bei der Bestellung eines verlängerten Grundrahmens auf diesem angebracht werden.

LIEFERUMFANG

- **B 80 S / B 160 S - Standardmodul**
  Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss unten, mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

- **B 80 A / B 160 A - Anbaumodul**
  zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina.
  Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Sicherheitsventil & Manometer;
  Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.

- **B 80 B, ohne Konsole**
  Speicherflasche, mit Flaschenventil; ohne Kondensatablassventil
  Option: Schelle für Wandbefestigung, Sicherheitsventil (lose Lieferung)
  Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jede zusätzliche Speicherflasche eine Verbindungsleitung erforderlich.

- **B 50 S / B 100 S - Standardmodul**
  Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss oben (360 bar) bzw. Anschluss unten (420 bar), mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

- **B 50 A / B 100 A - Anbaumodul**
  zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina.
  Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Manometer & Sicherheitsventil.
  Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.

Stand: 02.05.2016

FARBE:

Konsole RAL 7024 (grau) Speicherbehälter RAL9010 (weiß für B80/160) bzw. RAL 7024 (grau für B50/100).

	Bis 330 bar		Bis 420 bar	
	B 80	**B 160**	**B 50**	**B 100**
Anzahl der Speicherbehälter:	1	2	1	2
Speichermedium:	Luft, Stickstoff, Edelgase			
Geom. Inhalt je Speicherbehälter:	80 Liter		50 Liter	
Geom. Gesamtinhalt Speicher:	80 Liter	160 Liter	50 Liter	100 Liter
Einst. Sicherheitsventil max.:	330 bar		420 bar	
Speicherdruck max.:	320 bar		400 bar	
Gewicht:	145 kg		125 kg	250 kg
Auslegung entsprechend:	DGLR 2014/68/EU und AD2000 [1]			

1 Andere Zertifikate / Zulassungen auf Anfrage

› Zuschaltautomatik

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.

Zuschaltautomatik

LIEFERUMFANG

- Lackierte Stahlgrundplatte zur Wandmontage
- Druckhalteventil
- Rückschlagventil
- Druckschalter oder Drucksensor, abhängig von der angeschlossenen Kompressorsteuerung
- Manometer Fülldruck
- Manometer Speicherdruck

Zuschaltautomatik	
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Betriebsdruck	Max. 350 bzw. 420 bar (je nach Ausführung)
Lufteintritt/Austritt	10 mm (Rohraußendurchmesser)

Stand: 02.05.2016

B-KOOL Kältetrockner

B-KOOL integriert auf einem VERTICUS

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die verdichtete Luft und verlängert dadurch die Filterpatronen-Standzeit um ein Vielfaches.
Die im Kompressor verdichtete heiße, gesättigte Luft wird im B-KOOL auf ca. +3 °C gekühlt. Dadurch wird im Endabscheider eine wesentlich größere Menge an Kondensat abgeschieden. Dies erhöht die Standzeiten der nachfolgenden Filterpatronen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann die Standzeit der Filterpatronen deutlich verlängert werden. Je höher die Umgebungstemperatur, umso mehr verlängert sich die Filterpatronen-Standzeit.

AUSFÜHRUNGEN

- Der B-KOOL II 680i wird integriert (auf einem (MINI-) VERTICUS mit Super Silent Gehäuse)
- Der B-KOOL 680s wird neben dem Kompressor installiert

Model	B-KOOL II 680i und B-KOOL 680s
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Kältemittel	R 134 a
Druckluft-Eintrittstemperatur	max. 60°C
Max. Betriebsdruck Druckluft	350 bar / 500 bar
Min. Betriebsdruck Druckluft	100 bar
Zul. Liefermenge Kompressor	200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar) 200 – 650 l/min (nach ISO 1217)
Spannungsversorgung	100 – 127 VAC 50 Hz oder 200 – 240 VAC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz

ABMESSUNG, GEWICHT UND ANSCHLÜSSE

Model	B-KOOL II 680i	B-KOOL 680s
Abmessung (L x B x H)	550 x 792 x 390 mm	386 x 695 x 565 mm
Gewicht ca.	57 kg	48 kg

MONTAGEKITS

Geeignet für Filtersysteme P41 und P61. **Der Montagesatz ist separat zu bestellen und zwingend erforderlich.**

Stand: 02.05.2016

AERO-GUARD CO_2 Absorber

AERO-GUARD

Effiziente Reinigung der Atemluft von CO_2: Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO_2 absorbiert. Auf diese Weise wird der CO_2-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.

LIEFERUMFANG AERO-GUARD:

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 × Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

VARIANTEN:

Bezeichnung / Größe	geeignet für Liefermengen [1]	Abmessungen (B x T x H)	Betriebsgewicht [2]
	l/min	cm	
Aero-Guard-S	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
Aero-Guard-M	160 – 230		
Aero-Guard-L	240 – 320		
Aero-Guard-XL	330 – 450		
Aero-Guard-XXL	460 – 700		
Aero-Guard Duo 1000	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg

1 Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%.

2 Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung.

Stand: 02.05.2016

TECHNISCHE BETRIEBSDATEN:

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000
Medium	Druckluft	
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C	
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C	
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %	
CO_2-Eingangskonzentration	max. 1000 ppm_v CO_2	
CO_2-Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm_v CO_2 bei 1.000 ppm_v Eingangskonzentration CO_2	
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min
Standzeit	Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO_2). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1.000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO_2). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h	
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone	
Druckverlust	ca. 20 mbar	
Max. zulässige Neigung	15°	
Zulässige Höhenlage	0 - 2000 m ü. NN	
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011	

Stand: 02.05.2016

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- EG-Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
- EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- Betriebssicherheitsverordnung vom 27.September 2002
- AD 2000
- Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL2014/68/EU ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation:	1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD
Ausführung:	entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften
Test:	gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.

Stand: 02.05.2016